

ABB Ability™ Smart Sensor para bombas

La tecnología inteligente mejora la inteligencia y eficiencia del negocio



El ABB Ability™ Smart Sensor convierte bombas tradicionales en dispositivos inteligentes conectados de forma inalámbrica. Permite monitorizar el estado de sus bombas, identificar ineficiencias y mejorar la fiabilidad y seguridad.

01 ABB Ability™ Smart Sensor para bombas

Monitorización del estado de las bombas

ABB Ability™ Smart Sensor para bombas es un sensor inteligente que ayuda a reducir los riesgos relacionados con la operación y mantenimiento de la bomba identificando ineficiencias dentro del sistema de bombeo.

Monitoriza los parámetros vitales de funcionamiento de la bomba, como por ejemplo vibración y temperatura, para calcular indicadores de estado de la bomba. Estos indicadores proporcionan información valiosa sobre el estado y rendimiento de la bomba. Pueden ayudar a predecir fallos de la bomba detectando señales anticipadas de problemas comunes de funcionamiento, como por ejemplo fallo en rodamientos, problemas con los álabes, juego, desequilibrio o sobrecalentamiento.

El mantenimiento puede planificarse en función de las necesidades reales en lugar de programas genéricos.

Mejora de la seguridad y fiabilidad

Las bombas que funcionan en entornos peligrosos o en ubicaciones de difícil acceso representan un riesgo para la seguridad del lugar de trabajo y tienen más probabilidades de romperse debido a un mantenimiento inadecuado. Con la monitorización de la bomba y transferencia de los datos de forma inalámbrica a la nube, pueden identificarse necesidades de mantenimiento desde la distancia. Esto aumenta la seguridad del trabajo, ahorra tiempo y mejora la fiabilidad.

Beneficios

- Identificación anticipada de ineficiencias de la bomba
- Prevención de tiempos de parada inesperados
- Reducción de los costes de mantenimiento
- Vida útil ampliada de los equipos
- Seguridad de la batería

Datos técnicos	
Parámetros monitorizados	Vibración, temperatura
Ejemplo de indicadores de rendimiento	Velocidad de giro de la bomba, horas de funcionamiento, problemas con los álabes, juego, desalineamiento, desequilibrio
Homologaciones	CE, UL, IC, FCC
Comunicación inalámbrica	Bluetooth® 4.0
Clase IP	IP66
Vida útil	Vida nominal de 5 años
Material de la carcasa	Acero inoxidable/termoplástico
Condiciones ambientales	Funcionamiento: -40°C a +85°C Almacenamiento: +10°C a +25°C
Dimensiones	16 x 130 x 76,7 mm
Tipo de bomba	Bomba centrífuga o vortex
Tipo de fluido	Agua o aguas residuales
Número de álabes del impulsor	bMÍN= 2, bMÁX = 8
Tipo y rango de velocidad	Online directo o variadores de velocidad Velocidad MÁX x b ≤ 6000 RPM
Potencia / tamaño	El tamaño del bastidor del motor de accionamiento debe ser compatible con el Smart Sensor, es decir, hasta 450 mm

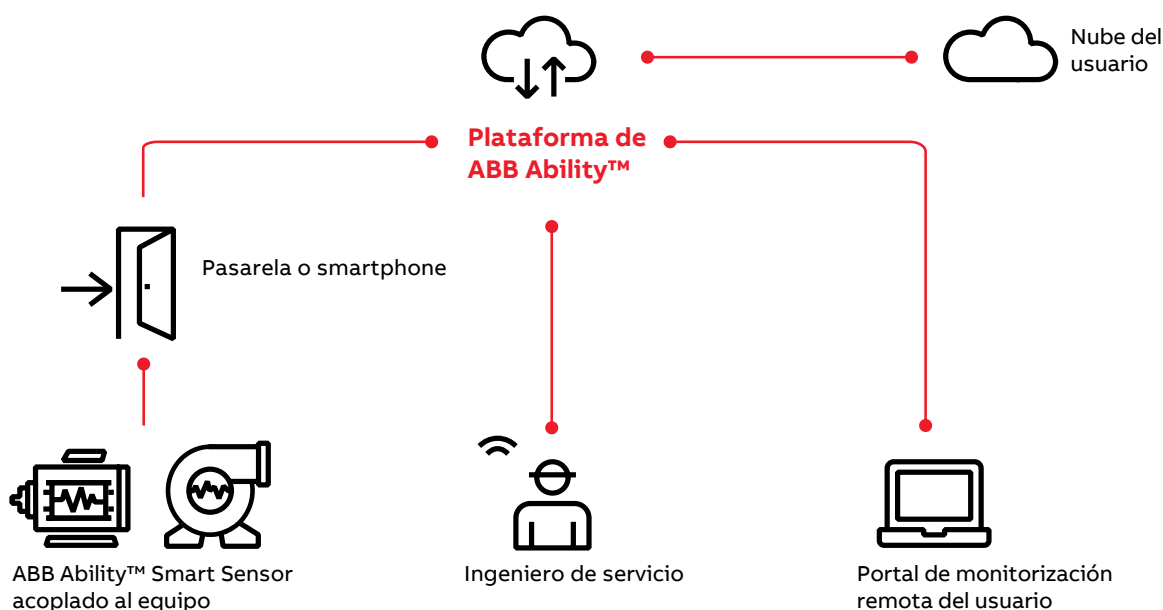


Fácil de instalar

En el centro de la solución se encuentra una unidad de sensor compacta que se acopla fácilmente a la bomba sin necesidad de cableado. El sensor monitoriza señales procedentes de la bomba, midiendo con precisión parámetros clave a intervalos regulares. Transfiere los datos usando tecnología Bluetooth® de bajo consumo inalámbrica e integrada a un smartphone, tablet o pasarela Bluetooth®. Se utilizan protocolos de cifrado estándar de la industria para la comunicación de datos. Todos los datos se transfieren a un servidor seguro basado en la nube donde se almacenan en formato cifrado.

Fábrica del futuro con sistema de propulsión digital

Las fábricas conectadas inteligentes son el futuro de la fabricación. ABB Ability™ conecta a nuestros clientes con las capacidades que aporta Internet de las cosas industrial (IIoT). ABB Ability™ puede combinar datos recopilados por el sensor de la bomba con datos de otros equipos conectados, como por ejemplo motores y accionamientos. El acceso y análisis de estos datos se realizan de forma remota, proporcionando una perspectiva más profunda sobre el estado de todo el proceso. ABB ofrece una ventaja digital única combinando conectividad y análisis de datos con experiencia industrial para hacer que las operaciones sean eficientes, predecibles y seguras.



Para obtener más información, póngase en contacto con su representante local de ABB o visite:

www.abb.com/smartsensor

Nos reservamos el derecho a introducir cambios técnicos o modificar el contenido de este documento sin previo aviso. En lo que respecta a órdenes de compra, tendrán prioridad los detalles acordados. ABB no asume responsabilidad alguna por cualquier posible error u omisión de información en este documento.

Nos reservamos todos los derechos en relación con este documento y el contenido y las ilustraciones que se incluyan en el mismo. Se prohíbe cualquier reproducción, divulgación a terceros o utilización de su contenido, en su totalidad o en parte, sin el consentimiento previo por escrito de ABB. Copyright© 2019 ABB. Reservados todos los derechos.